

Флюс Бура

Описание

Бура – это флюс, используемый при соединении металлических деталей методом пайки. Бура выпускается в виде порошка, относится к категории высокотемпературных флюсов, поскольку температура ее плавления находится в интервале 700–900°. Порошок буры хорошо растворяется в воде и при нагревании превращается в стеклянную массу, которая и обеспечивает защиту зоны пайки.

Отмывка: во избежании коррозии остатки флюса должны удаляться промыванием горячей водой с помощью волосяной щетки.

Меры предосторожности: беречь от попадания в глаза.

Характеристики

Рабочая температура: 700-900°C

Состав: натриевая соль тетраборной кислоты.

Применение

- для пайки нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна, меди припоями с температурой плавления 850–1000°C (медноцинковые, меднофосфорные, латунь)
- для пайки медными, латунными, золотыми и серебряными припоями
- для пайки узлов радиоэлектронной аппаратуры, в ювелирном деле
- для растворения окислов металлов и очищение поверхностей спаиваемых деталей
- после применения буры при пайке необходимо удалять оставшиеся соли, применяя механическую зачистку или отмывку горячей водой с помощью щетки