

# Припой HARRIS медно-фосфорный для горелок

## Описание

Припой медно-фосфорный Харрис применяется как заменитель серебряного припоя при высокотемпературной (более 450°C) пайке деталей из меди и её сплавов. Припой медно-фосфорный даёт высокую прочность шву, но неэластичен при низких температурах.

При пайке изделий из меди медно-фосфорным припоем флюс можно не использовать. Он обладает самофлюсующимися свойствами и высокой текучестью в расплавленном состоянии - фосфор защищает место соединения от окисления при нагреве, обеспечивает его хорошую смачиваемость вторым компонентом - расплавленной медью, и растворяет на поверхности трубок окисные пленки. Однако флюс необходим при пайке медно-фосфорными припоями деталей из латуни, бронзы и медно-никелевых сплавов. При пайке латуней, бронз, нейзильбера, и медно-никелевых сплавов медно-фосфорными припоями необходимо применять борсодержащие флюсы (безводную буру, борную кислоту, их смеси, ПВ-209). Для пайки сталей и чугуна медно-фосфорные припои не применяют из-за образования хрупких фосфидов железа в паяном шве, что приводит к потере пластичности соединения.

## Характеристики

Состав:

- медь: 92,9%

- фосфор: 7.1%

Рабочая температура: 732-816°C

Пруток прямоугольного сечения размером: 1,3 x 3,2 мм

## Применение

Традиционно медно-фосфорный припой применяют для пайки медных трубок холодильников и кондиционеров, используя газо-пламенный нагрев.